

PENKO Produkte

FLEX™ : Eines der schnellsten und genauesten Wäge-Kontroller und Anzeigegeräte auf dem Markt

PENKO FLEX Instrumente kombinieren eine erstaunlich einfache Touchscreen-Bedienung mit einem hochentwickelten Wägesystem mit integriertem Kalibriersystem (G-Cal) und bieten damit die ganze Palette einer der schnellsten und akkuratesten Wäge-Kontroller auf dem Markt an. FLEX Kontroller sind ohne Anpassungen direkt einsatzbereit und sparen sofort Kosten, durch Verbesserungen beim Abwiegen als auch eine höhere Genauigkeit und Dosiergeschwindigkeit die bis zu 10-mal schneller ist als herkömmlich Produkte.



FLEX Kontroller heben sich deutlich ab von anderen Produkten. Sie haben einen großen, hellen und gut lesbaren Touch-monitor, der das einfache und deutliche Erkennen der angezeigten Werte während des Prozessablaufes auch aus größerer Entfernung erlaubt. Eventuelle Fehler können so beseitigt werden, die anderenfalls unbemerkt bleiben würden.

6 vorprogrammierte Ablaufprogramme die auf spezielle Wägeanforderungen abgestimmt sind, wie z.B. Bandwaagen, Füllen, Loss-in-Weigt und Kontrollwägen, sind standard erhältlich.

Eine umfangreiche Beschreibung und Spezifikation der gesamten FLEX Palette finden Sie auf penko.com/FLEX

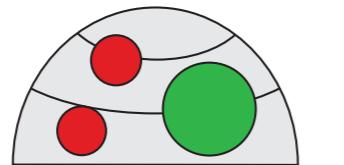
Eine umfangreiche Beschreibung und Spezifikation der gesamten FLEX Palette finden Sie auf penko.com/GCal

G-Cal™ – Erstaunliche Genauigkeit mit zeitsparender Automatisierung

Für industrielle Anwendungen bei denen Wägezellen als Mittel zur Gewichtsmessung eingesetzt werden, müssen die entsprechenden Instrumente auf die Höhe über dem Meeresspiegel am Standort eingestellt werden. Diese Einstellung sorgt für äußerst exakte Messungen. Üblicherweise erfordert diese Vorgehensweise ein komplexes Kalibrierverfahren bei dem schwere Kalibriegewichte eingesetzt werden müssen.

PENKO Instrumente mit einer präzisen G-Cal Gravitätskorrektur, erreichen die maximale Wägegenauigkeit (bis zu sechsmal genauer als herkömmliche Methoden). Es genügt, die Eingabe der Ortskoordinaten und technischen Daten der Wägezellen. Geräteinterne Referenztabellen der G-CAL Technologie, sowie Informationen zur Wägezelle, machen diese Korrektur sehr einfach.

Eine Liste mit G-Cal Produkten finden Sie unter penko.com/GCal



Komplette Wäge-Lösungen und Systeme

PENKO Ingenieure liefern komplett ausgestattete industrielle Wäge- und Dosiersysteme. Kunden, die von kontinuierlichen und Stapelverarbeitungsprozessen abhängig sind, profitieren von PENKO's langjähriger Erfahrung mit industriellen Wäge- und Dosiersystemen. Angefangen beim revolutionären PENKO FLEX Kontroller und Anzeigegerät bis hin zu einer Reihe von Zubehör inklusive Wägezellen, Montage-Zubehör, Verstärker, Wägeplattformen und Softwaremodulen.

Beschreibungen und Spezifikationen aller PENKO Produkte finden Sie auf penko.com



Wägezellen und Zubehör
1g - 400T Kapazität mit einer Genauigkeit bis 6000 Teile

PENKO Professional Services Kundendienst

Kontroller und Verstärker

Entwickelte Schaltschränke für Schlüssel fertige Lösungen

Software Batch Berichte E-Markierung

PENKO- Wenn Wiegen Zählt



PENKO Instrumente sind weltweit bekannt für Qualität, Zuverlässigkeit und Kompetenz. Mit Hauptsitz in Ede, Niederlande, liefert PENKO Engineering B.V. mit seinen über 35 Jahren Erfahrung, die neuesten technologischen Entwicklungen im Bereich der Wäge- und Dosier Technik an. Über unser Vertriebsnetzwerk liefern wir Ihnen eine breite Palette industrieller Wäge- und Dosier- Komponenten. Das engagierte Serviceteam zeichnet sich durch Herstellung kundenspezifischer Systeme aus und ist befugt offizielle Gutachten zu erstellen.

Bei PENKO haben Sie Ihren One-Stop-Shop gefunden. Von Processautomatisierung bis hin zum Mitdenken bei Maschinenentwicklungen und von einfachen bis zu komplexen Wäge- und Dosierlösungen, bietet PENKO wettbewerbsfähige Angebote. Spitzenstandarde und professioneller Kundenservice ist für uns selbstverständlich und auf mehr als 35 Jahriger Tradition gebaut. Probieren Sie uns doch einfach mal aus.

PENKO Produkte werden durch Sachverständige staatlicher Organisationen zertifiziert und weitgehend übertreffen sie die Anforderungen der industriellen Messtechnik und gewährleisten auch nach vielen Betriebsjahren hohe Wägepräzision. Wir verbinden Sie gerne mit unseren Referenzkunden.

Eine Liste unserer Testzertifikate finden Sie auf penko.com



Weltweites PENKO Kundennetzwerk: Australien; China; Brasilien; Dänemark; Ägypten; Finnland; Frankreich; Deutschland; Indien; Niederlande; Norwegen; Portugal; Slowaken; Schweiz; Syrien; Türkei; England

Eine vollständige Liste finden Sie auf penko.com/dealers



PENKO Engineering B.V. • Schutterweg 35, 6718 XC Ede Niederlande • Tel 0031 (0)318 525630 • Fax 0031 (0)318 529715 • info@penko.com
Web • www.penko.com • Copyright © 2013 ETC. Produktinformationen und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung verändert werden.
Alle Rechte vorbehalten. 7610L1001-DE Rev. A. 04/13

PENKO Engineering BV



Gemeinsame Entwicklung Innovativer Produkt- und System-Lösungen für Schüssefertige Fabrik Automatisierung



PENKO Kundenberichte

Wäge-Lösungen vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt Endprodukte



PENKO entwickelt Wäge- und Dosier-Steuerungen, für alle Phasen ihrer Produktionsabläufe. Ein komplettes Spektrum an Komponenten – inklusive einer umfassenden Produktpalette führender Industrie Steuerungen, die als „stand alone“ oder „in-line“ eingesetzt werden können, sind auf Abruf erhältlich. Dabei können Sie den Verlust an wertvollen Rohstoffen weitgehend reduzieren und sicherstellen, dass präzise dosierte Mengen zugefügt werden, um ein optimales Mischverhältnis zu erhalten, und das Endprodukt das genaue Verkaufsgewicht hat. Hier finden Sie einige Beispiele, die wir, als Experten für Wäge- und Dosertechnik für Sie entwickelt haben – und ganz nebenbei sparen Sie Zeit und unnötige Kosten. Bedarf es weiterer Gründe, um mit uns zusammen zu arbeiten? Wir laden Sie gern zu uns ein. Rufen Sie uns an unter +31 (0)318 525 630 oder besuchen Sie uns auf penko.com



Kontrollwägen – Überprüfen versandbereiter Produkte

Produkte zu produzieren, die auf Anzahl oder Gewicht verkauft werden, verlangt ein besonders präzises Wäge-verfahren. Als ein Hersteller von vorverpackten Erzeugnissen feststellte, dass zu viele versandbereite Päckchen bei der Endkontrolle aussortiert wurden, obwohl diese innerhalb der Gewichtspezifikationen lagen, nahm er mit PENKO Verbindung auf, um dieses Problem zu lösen.

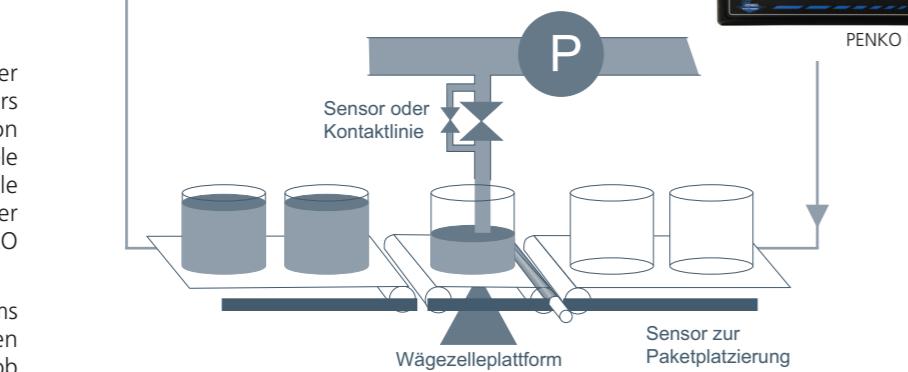
Die Kombination eines FLEX Kontrollwäge-Systems und eine Standard Wäge-Plattform brachten wesentliche Verbesserungen. Die Unsicherheit, ob ein Päckchen innerhalb der Toleranzen lag oder nicht, wurde durch die FLEX-Geschwindigkeit, Präzision und den hochauflösenden Monitor, beseitigt. Dies ersparte dem Kunden unnötige Handgriffe und zusätzliche Kosten.

Abfüllen – Beträchtliche Einsparungen durch Hochgeschwindigkeit und Präzision

Kleine aber konstante Ungenauigkeiten beim Abfüllen von einzelnen Packungen können sich im Laufe der Zeit aufsummieren, so dass große Produktverluste entstehen.

Ein PENKO Kunde, der ursprünglich ein Standard-SPS-System benutzte, fand das von 15-20 Verpackungen, die durch die Maschine liefen, eine nicht gefüllt wurde, dafür aber alle Anderen durchschnittlich um 1,4 Gramm überfüllt wurden. Dies entsprach natürlich nicht den Anforderungen des Kunden in Bezug auf Präzision, Geschwindigkeit und Gewichtsoptimierung.

Nach Installation eines der PENKO Hochgeschwindigkeitskontrollsysteme in einer vorhandenen Füllanlage, verbesserte sich die Produktionsgeschwindigkeit um 20%. Keine der Verpackungen blieben leer und der durchschnittliche Überfüllungswert wurde pro Verpackung um 50% reduziert. Die jährlichen Einsparungen beliefen sich auf über fünf Tonnen Produktmaterial und rund €100,000.

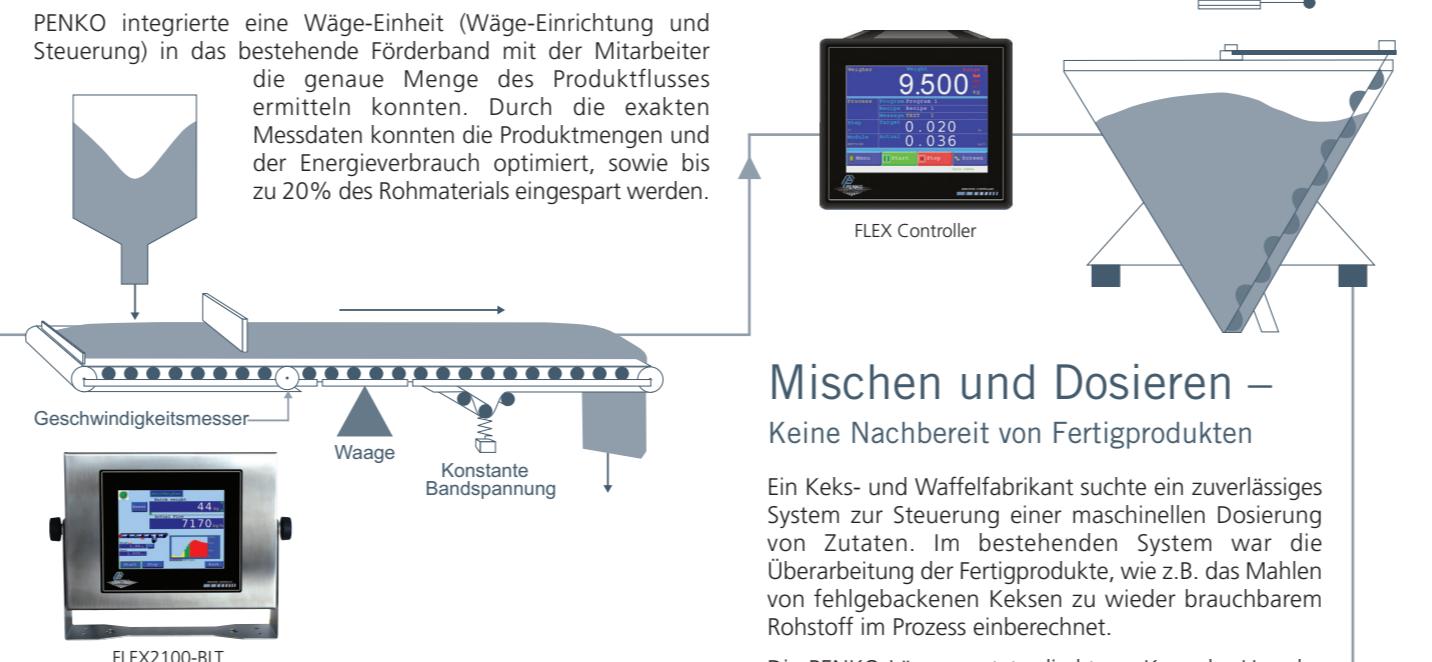


Bandwägen –

Steuerung der Rohmaterialzufuhr reduziert Ausschuss

Ein Kunde, der Kartoffeln verarbeitet, wollte den Prozessablauf seines Betriebs optimieren. Der nicht konstante Produktfluss auf dem Förderband brachte Probleme während des Kochprozesses mit sich, bei dem einige Kartoffeln überkochten und Andere noch roh blieben. Dies führte zu Ausschuss und unnötigem Energieverbrauch.

PENKO integrierte eine Wäge-Einheit (Wäge-Einrichtung und Steuerung) in das bestehende Förderband mit der Mitarbeiter die genaue Menge des Produktflusses ermittelten konnten. Durch die exakten Messdaten konnten die Produktmengen und der Energieverbrauch optimiert, sowie bis zu 20% des Rohmaterials eingespart werden.



Mischen und Dosieren –

Keine Nachbereit von Fertigprodukten

Ein Keks- und Waffelfabrikant suchte ein zuverlässiges System zur Steuerung einer maschinellen Dosierung von Zutaten. Im bestehenden System war die Überarbeitung der Fertigprodukte, wie z.B. das Mahlen von fehlgebackenen Keksen zu wieder brauchbarem Rohstoff im Prozess einberechnet.

Die PENKO Lösung setzte direkt am Kern der Ursache an. Folgedessen wurden Zutaten Dank der FLEX Steuerung mit höchster Präzision dosiert und gemischt; mit dem Ergebnis, dass alle Kekse innerhalb des Toleranzbereichs lagen. Die Beseitigung des Nachbearbeitungsproblems, wie das Feinmahlen der Ausschuss-Kekse, erlaubt eine Verfeinerung des Keksrezeptes mit Originalzutaten. Durch diese einfache Lösung konnte die Effizienz gesteigert, Kosten gespart und Qualität gesteigert werden.



Loss-in-Weight – Kontinuierliche Dosierung

FLEX Gerät an einem Tag amortisiert

Ein Maschinenhersteller bestellte ein PENKO System für seine Kartoffelchipsproduktion und wurde sich der Vorteile dieser Investition sehr schnell bewusst: Klar und deutliche farbliche Datenanzeige und hochpräzise Wäge-Genauigkeit.

Mit den PENKO Produkten wird der Fluss des Paprikapulvers aus einem Hopper gleichmäßig über die Kartoffelchips verteilt, während diese über ein Förderband langsam durch die Maschine geführt werden. Mit dem FLEX Gerät wurde der Verlust an überschüssigem Paprikapulver dramatisch reduziert. Der Kunde bestätigt die Vorteile: „Wir schätzen, dass das FLEX Gerät sich durch die Einsparung an Paprikapulver, schon in einem Tag bezahlt gemacht hat“.

Partnerschaft mit PENKO

Experten in Wäge- und Dosierungssystemen

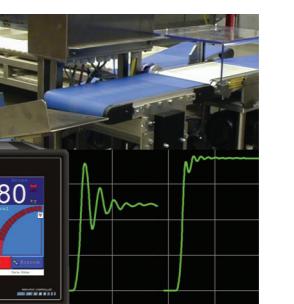
Dank unserer seit über 35 Jahren gesammelten Erfahrungen haben PENKO Wäge – Systeme zur Leistungsverbesserung bei Kunden in vielen Branchen beigetragen. Unsere Kompetenz umfasst die Entwicklung von Wäge- und Dossier Systemen für Fabriken, Messen großer Mengen, Kontrollwaagen, Abfüllen von Verpackungen, Kraftmessungen und Prozesssteuerung. Äußerst präzise Hochgeschwindigkeitsmesssysteme bieten Optimierungspotenzial für Groß – und Klein-Industrieprozesse an und ermöglichen eine garantierte und sofortige Kapitalverzinsung mit direkter Gewinnerzielung. Jeder Kunde ist einzigartig. In einigen Fällen bedarf es kundenspezifisch zugeschnittene Programme. Ob Sie ein einfaches Stand-Alone Wäge – System oder ein Hochgeschwindigkeitswäge – und Dosiersystem für komplexe automatisierte Fertigungslinien suchen, PENKO bietet eine umfassende Palette von Standard-Lösungen inklusive automatisierter Projekteinrichtungen an auf die Sie sich verlassen können.

Zufriedene Kunden

Über PENKO Produkte...

„Das Einbauen einer FLEX ermöglicht es unseren Mitarbeitern die Qualität unseres Produkts zu verbessern und gleichzeitig den Schwund an Paprikapulver bedeutend zu verringern. Wir schätzen, dass sich die Kosten dieser Investition innerhalb eines Tages durch die Einsparung des Paprikas bezahlt gemacht hat.“

„FLEX Instrumente haben eine hohe Auflösung, eine schnelle Reaktionszeit und voll farbliche Balkendiagramme, die dem Maschinenarbeiter sofort entsprechende Veränderungen in der Wäge-Performance einer Maschine klar und deutlich schon aus weiter Entfernung sichtbar machen. Dies erlaubt es, dass kosten-intensiven Abweichungen sofort erkannt werden können.“



Über die Zusammenarbeit mit PENKO ...

Seit 1997 arbeiten wir zusammen mit PENKO. Über all die Jahre haben wir die Erfahrung gemacht, dass ihre Produkte sehr akkurat und zuverlässig sind. Das technische Service-Team ist jederzeit sehr hilfsbereit und äußerst kompetent.“



„Was PENKO so einzigartig macht, ist ihr aufrichtiges Streben nach einer Win-Win Situation für ihre Kunden, indem sie hochqualitative, moderne Lösungen zu einem angemessenen Preis anbieten.“

Alle Vorteile auf einen Blick

PENKO Systeme haben eine Reihe von Vorteilen, die eine einfache Integration in fast jeden Prozessablauf ermöglichen.

- One-Stop-Shop: wir liefern alle Komponenten
- Sowohl analog als auch digital anschließbar
- Schnittstellen: USB / Ethernet / CAN / Profibus / Fins
- Einfache, flexible Parameteranpassungen
- Standard Softwaremodule
- Einfache Verwaltung von Rezepten
- Filterung von synchronen und asynchronen Störungen
- Nahtlose Integration in das Automatisierungsumfeld
- Ortsunabhängiges Kalibriersystem
- Kundenspezifische Lösungen